

1.1.11 Fiche technique Ergotech 1300

Désignation du type		Ergotech 1300 - 8000 / 1300 - 11500 / 1300 - 16000
Désignation internationale		13000 - 8000 / 13000 - 11500 / 13000 - 16000
Unité de fermeture		13000
Force de fermeture dynamique	kN	13000
Force de fermeture statique	kN	14300
Course d'ouver. du moule maxi	mm	1500
Hauteur mini du moule	mm	700
Hauteur maxi du moule	mm	1400
Distance maxi entre plateaux porte-moule	mm	2900
Dimensions des plateaux h x v	mm	2150 x 1880
Espace libre entre colonnes h x v	mm	1500 x 1250
Poids du moule maxi	kg	21000
Poids moule maxi dont plateau mobile	kg	14000
Ejecteur hydraulique		
Course d'éjection	mm	350
Force d'éjection	kN	196
Force de rappel de l'éjecteur	kN	94

Fiche technique Ergotech 1300 - Suite

Unité d'injection		8000		
Cylindre de plastification				
Diamètre de la vis	mm	95	110	130
Rapport L / D		23	20	20
Pression d'injection (à 400 °C)	bar	2434	1815	1300
Volume maxi injectable (théor.)	cm3	3261	4372	6106
Poids de la moulée (PS)	g	2930	3930	5500
Course de dosage maxi	mm	460		
Course de la buse maxi	mm	860		
Pénétration de la buse (SVO)	mm	45 (30 en SPI)		
Force d'application de la buse	kN	110		
Puissance de chauffe du cylindre	kW	59.0	59.0	79.0
Entraînem. de vis électr. (WA)	kW	74		
Capacité de la trémie	Ltr.	110		
Caractéristiques générales				
Capacité du réservoir d'huile	Ltr.	1300		
Puiss. du groupe motopompe	kW	110		
Puissance totale installée	kW	169***	169***	189***
Cad. à vide sel. EUROMAP 6a	h -1	400		
Cad. à vide sa. dég. de la buse	h -1	600		
Poids net (sans huile)	kg	80000		
Dimensions L x l x h	m	13.0* x 3.4 x 2.9		
Niveau de pression sonore continuo	dB (A)	72**)		

*) sans déplacement de l'unité d'injection, voir chap. 2.2

**) Côté opérateur, mesurés selon normes EN 201 - annexe D, voir cap. 3.1.6

***) Sur les presses Ergotech avec un entraînement de vis électrique, la puissance totale installée est augmentée de la valeur d'entraînement de vis